

## 7. Założenia do obliczenia przepompowni

- Maksymalny godzinowy napływ ścieków	$Q_s = 4,6$	l/sek	
- Obliczeniowa wysokość podnoszenia	$H_{obl} = 18,0$	m	
- Rzeczywista wydajność pomp(y)	$Q_p = 5,4$	l/sek	
- Rzeczywista wysokość podnoszenia pomp(y)	$H_p = 18,2$	m	
- Minimalna wysokość zalania pompy	$H_{min} = 550$	mm	
- Dopuszczalna liczba włączeń pompy w ciągu 1 godziny	$z_{max} = 15$	godz <sup>-1</sup>	
- Liczba pomp roboczych	$n_r = 1$		
- Średnica przewodów w przepompowni	$DN = 80$	mm	
- Prędkość przepływu w przewodach przepompowni	$v = 1,07$	m/s	
- Rzędna terenu	$Rz_t = 143,50$	m	
- Rzędna dna najniższego przewodu grawitacyjnego	$Rz_{dop} = 139,80$	m	
- Średnica i kąt pierwszego dopływu	$D^1_{dop} = 200,00$	mm	180 °
- Rzędna osi przewodu tłocznego	$Rz_{tt} = 142,00$	m	
- Średnica zewnętrzna przewodu tłocznego na trasie	$D_{tt} = 110$	mm	
- Średnica zewnętrzna rury w stosunku do grubości ścianek rury	$SDR = 17$		
- Prędkość przepływu w przewodzie tłocznym na trasie	$V_{tt} = 0,73$	m/s	
- Średnica zbiornika	$D_{zb} = 1,5$	m	

## 8. Wyniki obliczeń

- Retencja komory zbiornika	$V_r = 0,33$	m <sup>3</sup>
- wysokość robocza	$H_r = 0,18$	m
- wysokość całkowita zbiornika	$H_c = 5,13$	m

### 1. Przy pełnym napływie ścieków

- Czas napełniania zbiornika	$t_{nap} = 1,18$	min
- Czas opróżniania zbiornika	$t_{opr} = 6,76$	min
- Ilość cykli (na godzinę)	$n_{maxr} = 7,56$	godz <sup>-1</sup>

### 2. Przy 50 % obliczeniowego napływu

- Czas napełniania zbiornika	$Q_s = 2,3$	l/s
- Czas opróżniania zbiornika	$t_{nap} = 2,35$	min
- Ilość cykli (na godzinę)	$t_{opr} = 1,75$	min
	$n_{maxr} = 14,64$	godz <sup>-1</sup>